

Certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate No. 39 00 0771904

TÜV Rheinland Italia S.r.l. certifies:

Certificate Holder: **LA TORRE S.r.l.**

Via Altovergante, 33
28045 Invorio (NO)
Italy

Scope: Design, development, production and sales of sanitary fittings. Galvanic treatments for brass valves, taps, mixers and shower accessories and various components apt for beverage dispenser.

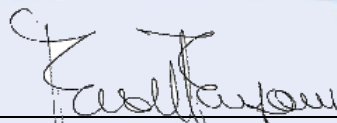
IAF sector: 17, 29

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements according to ISO 9001:2015 are fulfilled.

The due date for all future audits is 09-20

Validity: The certificate is valid from 2019-10-21 until 2022-10-20
First certification 2001

2019-09-18



TÜV Rheinland Italia S.r.l., Via E. Mattei, 3
I - 20010 Pogliano Milanese (MI)

Certificate

Standard **ISO 14001:2015**

Certificate Registr. No. **01 104 1917529**

Certificate Holder: **LA TORRE SRL**
Via Altovergante 33
28045 Inverio NO
Italy

Scope: Design, development, production and sales of sanitary fittings. Galvanic treatments for brass valves, taps, mixers and shower accessories and various components apt for beverage dispensers.

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 14001:2015 are met.

Validity: The certificate is valid from 2019-10-08 until 2022-10-07.
First certification 2019

2019-10-08



TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln



Νερό Χωρίς
ΜΟΛΥΒΔΟ

LA TORRE ECO TAP για υγιεινό νερό

Ο ορείχαλκος που χρησιμοποιείται για την παραγωγή μπαταριών & βαλβίδων, περιέχει ένα ποσοστό μολύβδου, το οποίο μολύνει το πόσιμο νερό. Ο μολυβδος συσσωρεύεται στο ανθρώπινο σώμα και η τοξικότητά του διαπιστώνεται ακόμη και σε πολύ χαμηλή συγκέντρωση στο αίμα: 80-100mg/l.

Είναι ιδιαίτερα επικίνδυνος για τα παιδιά, των οποίων η φυσική και ψυχική ανάπτυξη μπορεί να επιβαρυνθεί.

Σύμφωνα με τον Παγκόσμιο Οργανισμό Υγείας, το μέγιστο επίπεδο περιεκτικότητας μολύβδου στο πόσιμο νερό είναι 10mg/l.

Η La Torre επεξεργάζεται τις μπαταρίες με τη μέθοδο "Ruvenco" και επιτυγχάνει απελευθέρωση μολύβδου πολύ μικρότερη των 10mg/l.

- 100% σχεδιασμός και κατασκευή στην Ιταλία.
- Επιχρωμίωση σύμφωνα με τους κανονισμούς EN 248.
- Πάχος χρωμίου 0,4 micron, πάχος nickel 12 micron.
- Μηχανισμός κεραμικών δίσκων, σύμφωνα με τις απαιτήσεις ροής και αντοχής του EN 817 - ASME A112.18.1M.
- Περλάτορ κατά των αλάτων, χαμηλού θορύβου και αντοχής σε υψηλή πίεση.
- Ορειχάλκινα εύκαμπτα σπιράλ για μπαταρίες κουζίνας, με ελαστικό εσωτερικό σωλήνα, μη τοξικό. Διπλή αγκίστρωση, πάχους 0,26mm, σύμφωνα με τους κανονισμούς NF-ACS-NSF61.
- Ντουζάκια για μπαταρίες κουζίνας, κατάλληλα για πόσιμο νερό, μη τοξικά, σύμφωνα με NF-NSF.
- Φλάντζες και ροδέλες από ειδικό υλικό, κατάλληλες για πόσιμο νερό, σύμφωνα με DVGW/W270-NSF61-WRC-WRAS.

La Torre

eco
FREE

by *la Torre*
RUBINETTERIA

CONTAMINAZIONE DA PIOMBO

Gli ottoni anche a basso contenuto di piombo, largamente usati nella fabbricazione di valvole e rubinetti, contaminano l'acqua potabile come illustrato dai risultati di studi riportati nella figura 1.

Il piombo è un contaminante che si accumula nell'organismo e manifesta la sua tossicità già da concentrazioni minime di 80-100 microgrammi/litro nel sangue.

È particolarmente pericoloso per i bambini a cui viene compromesso lo sviluppo psico-fisico.

Per queste ragioni le normative dei vari paesi riguardo all'acqua potabile stanno allineando i valori massimi di piombo ammessi al livello consigliato dall'Organizzazione Mondiale della Sanità di 10 microgrammi/litro.

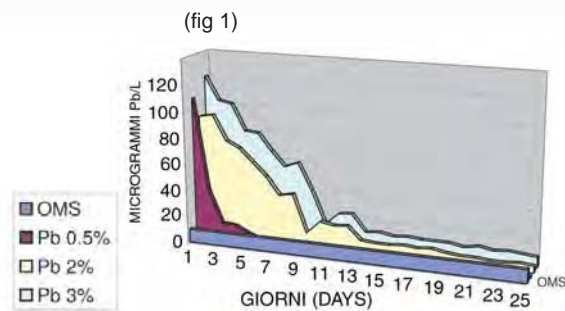
IL PROCESSO RUVECO

BREVETTO USA N°6.284.053

Il Processo Ruveco permette di eliminare in maniera semplice, efficace ed economica il piombo dalla superficie dell'ottone.

I prodotti trattati con questo processo rispettano pienamente le nuove normative sul rilascio del piombo nell'acqua potabile.

Con il Processo RUVECO il rilascio di piombo dei prodotti trattati è risultato sempre inferiore ai 10 microgrammi/litro consigliati dall'OMS (Organizzazione Mondiale della Sanità) rispettando le normative in vigore come l'americana NSF61 e la californiana "Proposition 65 Lead Standard" (fig 2).



THE CONTAMINATION BY LEAD

Brass currently used to produce taps and valves, contains a certain % of lead which contaminates drinking water, as clearly demonstrated by several studies (see diagram below).

Lead accumulates in the human body and its toxicity becomes evident also at very low concentration in the blood : 80-100 µg/l. It is particularly dangerous for children whose psycho-physical growth can be affected.

For these reasons the standards in various Countries have been modified or are under revision, to set the maximum level of lead content in drinking water to the values recommended by WHO (World Health Organization) 10µg/l.

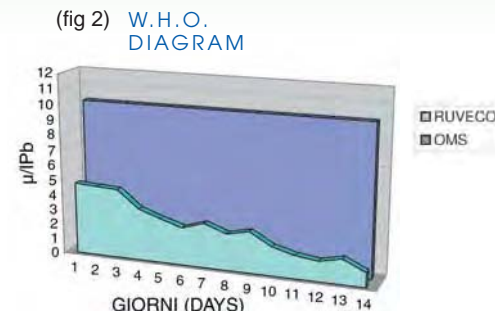
THE PROCESS RUVECO

UNITED STATES PATENT N°6.284.053

The RUVECO Process inhibits lead release from brass to water in a simple, effective and economic way.

The products treated by this process fulfill entirely the requirements of the new standards concerning the contamination of lead in drinking water.

With the RUVECO Process the resulting lead release of treated products is always lower than 10 µg/l respecting suggested standards by WHO (World Health Organization) (fig 2).



eco
FREE

by
la Torre
RUBINETTERIA



CROMO ESAVALENTE

Il cromo (Cr) è un elemento di transizione presente nell'ambiente in tre forme stabili: **metallico**, **trivalente** Cr(III) ed **esavalente** Cr(VI). Mentre la forma trivalente è caratterizzata da una tossicità relativamente bassa ed è considerata un nutriente essenziale, il cromo esavalente, presente in diversi composti di origine industriale (in particolare cromati e tiolati), è considerato altamente tossico e sulla base di evidenze sperimentali ed epidemiologiche è stato classificato dalla IARC come cancerogeno per l'uomo (classe I).

IL NICHEL NELLE ACQUE POTABILI

Nell'ultimo decennio è partita una lenta ma continua sensibilizzazione da parte dell'OMS (Organizzazione Mondiale della Sanità) riguardo al rischio di contatto e assunzione di nichel da parte dell'uomo. Gli studi compiuti sulla comprovata allergenicità del Nichel hanno modificato la filiera produttiva nei settori decorativi di Bigiotteria - Occhialeria e di tutti quei settori in cui si ha un contatto diretto ai coating di nichel chimico e/o elettrolitico. Si utilizzano nuovi depositi esenti da cessione di nichel con medesime proprietà funzionali, quali Bronzo Bianco e leghe Palladio/Nichel.

Nel settore acque potabili la richiesta di limitare la cessione di questo metallo comincia a prendere consistenza, intorno a fine 1998 con studi da parte di organismi governativi in Germania, Danimarca e altri paesi ad essi collegati. Qui di seguito alleghiamo una cronologia molto interessante riguardo al crescente interesse

da parte dell'Associazione dei consumatori danesi riguardo alla cessione di nichel da rubinetti e valvole nelle acque potabili.

Valore limite secondo direttiva EC-DWD

20 µg/l valore medio settimanale ingerito dai consumatori

In futuro il valore verrà suddiviso in 10 µg/l provenienti da impianti di adduzione acqua e 10 µg/l da meccanismi di uscita (Fonte -AHG5)

IL NICHEL NELLE ACQUE POTABILI SITUAZIONE ATTUALE

Controlli su cessione del Nichel

- Germania
- Danimarca
- Olanda
- Francia con ACS misura superficie scoperta /bagnata
- NSF-USA, Canada
- ASZN4020

T.E.A. N.N.C.®

T.E.A. N.N.C.® - no nichel coating - Con la necessità di produrre prodotti avente anche la parte esterna a vista esente da nichel, si sperimentano diversi

depositi che mantengano le stesse caratteristiche tecniche decorative del deposito di Nichel Cromo, quali aspetto colore - resistenza all'usura e corrosione e che devono risolvere il problema della cessione.

NASCE T.E.A. N.N.C.®.

- T.E.A. - N.N.C.® è un pacchetto di coating specifici per ottenere depositi lucidi, livellati, con elevata resistenza alla corrosione con colore e aspetto del tutto simile al deposito classico di cromo esavalente decorativo.
- Questo processo viene applicato su tutti i manufatti in ottone che devono essere sottoposti a prove di rilascio di nichel e anche su quei manufatti che non devono presentare (e questa è la vera novità) nichel all'interno o all'esterno della loro superficie, in quanto questo processo è completamente esente da nichel.
- Buona resistenza alla corrosione: test applicato NSS 248h senza comparsa di focolai di corrosione.



eco
FREE

by *laTorre*
RUBINETTERIA

HEXAVALENT CHROME

Chrome is a transitional element that exists in 3 stabilized forms METALLIC, TRIVALENT, HEXAVALENT.

The trivalent one is characterised by a very low toxicity and is considered a nutritional element, whereas the hexavalent one, that is included in many industrial products (particularly titled and chrome ones) is considered as highly toxic as a result of epidemiologic studies and researches. It has been classified as a potential cause of cancer class I.

NICKEL IN DRINKING WATER.

in the last decade a slow but steady campaign has been carried on by the OMS (worldwide org. for health issues) about the risks connected with the assumption of and contact with nickel for man.

Wide allergic effect of nickel as proved by several studies have brought for example to a significant change in the production of bijoux and glasses and in the production of all those objects that are in repeated contact with human skin. New coating procedures have been developed like white bronze or leagues of nickel palladium.

Since 1998 new studies made in Germany Denmark and other Countries about the effects of nickel release into drinking water have made clear the need to reduce to the lowest possible level the quantity of nickel in drinking water.

Now the limit given by EC-DWD IS 20µg/l in future this limit will be shred as 10µg/l as coming for the water supply system, and 10µg/l max from the outlet devices.

NICKEL IN DRINKING WATER. PRESENT SITUATION.

controls on the nickel release in
GERMANY
DENMARK
HOLLAND
FRANCE with ACS referring to the wet surface
NSF-USA – CANADA
ASZN4020

T.E.A. N.N.C.®

T.E.A. N.N.C.® - no nichel coating - With the need to produce items with external and visible part without nickel, many experiments have been made to obtain a coating with same characteristics, appearance, resistance of the usual chrome plating but without the nickel release side-effect!

this is TEA. was created.

TEA is a process specifically made to obtain glossy even and highly resistant coating looking just like the traditional hexavalent chrome without its negative aspects.

This process is applied on brass products that have to comply with rules related to nickel release but also to the actual content of nickel in the inner and outer surfaces, because this process is completely without nickel.

good resistance to corrosion, according to NSS TESTING 248 Hours without any corrosion sign.